

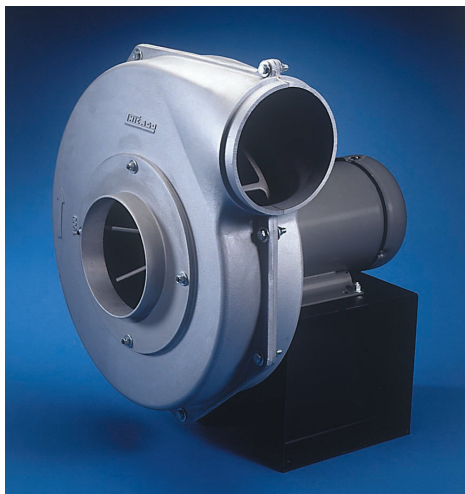
DESENHO 38 CAST - SISW

Ventilador Centrífugo

CAST ALUMINUM PRESSURE BLOWER



BOLETIM B136-PV-26_VT_CAST_PRESSURE_BLOWER_38CPB_SISW.DOC - página 1/2



DESCRIÇÃO BÁSICA:

Ventilador centrífugo para alta pressão com alta performance. Modelo testado e certificado pela Chicago Blower Corporation de acordo com as normas AMCA Standard 210 e AMCA Standard 300. Classes construtivas, arranjos e tamanhos de acordo com normas ASHRAE/AMCA.

APLICAÇÕES:

Utilizado para processos industriais que exijam ventiladores ou sopradores de alta pressão, em alumínio, como processos de aeração de efluentes, indústrias alimentícias, rações, tratamento de substâncias sólidas, líquidas ou gasosas, etc.

CARACTERÍSTICAS DE OPERAÇÃO:

Faixa de operação:

- Vazão de 85 m³/h até 7.000 m³/h
- Pressão estática até 500 mmca.

Fluido operado: Ar ou gases.

Temperatura:

- Até 70 °C – Arranjo 4.
- Acima, até 100 °C – Arranjos 1 e 9.

CONSTRUÇÃO:

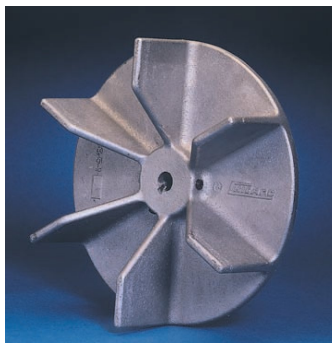
- Carcaça – Em liga de alumínio fundido de alta resistência.
- Colar de entrada – Alumínio conformado com perfil cilíndrico, aparafusado à carcaça.
- Rotor – Em alumínio de alta resistência, composto de:
 - Eixo (nos arranjos aplicáveis) – Aço carbono SAE 1045 usinado com precisão, fator de segurança mínimo de 1,2.
 - Mancais e rolamentos (nos arranjos aplicáveis) – Calculados para uma vida útil L₁₀ mínima de 40.000 horas.
 - Transmissão (nos arranjos aplicáveis) – Polias e correias em “V”, calculada para o mínimo de 1,5 vezes a potência do acionamento.
- Bases e suportes externos ao fluxo em aço carbono soldado com pintura de base e acabamento.
- Soldas – Elétricas em atmosfera inerte com procedimentos e operadores qualificados.
- Balanceamento – Todo o conjunto girante é submetido a rigoroso balanceamento estático e dinâmico, conforme norma ISO 1940 e ANSI S2.19, grau G=6.3.

TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE:

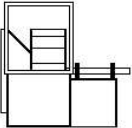
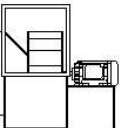
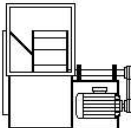
De acordo com o procedimento de pintura standard da SOMAX, as partes de aço carbono são submetidas a tratamento de superfície por jateamento abrasivo grau SA-2, posterior pintura de base epóxi com 25µ de espessura mínima e pintura de acabamento epóxi com 25µ de espessura mínima. Outros materiais de fabricação e outros tratamentos de superfície podem ser fornecidos, sob consulta.

ACESSÓRIOS E OPCIONAIS:

- | | | | |
|--|------------------------------------|------------------------------------|--|
| ☐ Atenuador de ruído. | ☐ Admissão. | ☐ Descarga. | ☐ Motor elétrico. |
| ☐ Base única (arranjo 1). | | | ☐ Olhais para içamento. |
| ☐ Caixa de filtragem com filtros G4 na admissão. | | | ☐ Pintura especial conforme procedimentos padronizados. |
| ☐ Caixa de filtragem com filtros especiais na admissão | | | ☐ Protetor de eixo e mancais (nos arranjos aplicáveis). |
| ☐ Conexão flexível de alta pressão. | ☐ Admissão. | ☐ Descarga. | ☐ Resfriador de eixo (exceto arranjo 4). |
| ☐ Construção anti-fagulha standard. | | | ☐ Selo de eixo plano. |
| ☐ Contra-flange plano. | ☐ Admissão. | ☐ Descarga. | ☐ Tela de proteção na entrada. |
| ☐ Contra-flange em L. | ☐ Admissão. | ☐ Descarga. | ☐ Transmissão por polias e correias (arranjo 1 ou 9). |
| ☐ Damper de descarga tipo “borboleta” para alta pressão. | | | ☐ Trilhos tensores (arranjo 1 ou 9). |
| ☐ Damper de admissão tipo “guilhotina” para regulação de vazão. | | | ☐ Testes adicionais: |
| ☐ Dreno. | | | ☐ Acompanhamento de balanceamento |
| ☐ Flange. | ☐ Admissão. | ☐ Descarga. | ☐ Acompanhamento de inspeção |
| ☐ Guarda polias (arranjo 1 ou 9). | | | ☐ Acompanhamento de teste de funcionamento |
| ☐ Isoladores de vibrações de borracha. | | | ☐ Medição de nível de ruído (procedimento específico). |
| | | | ☐ Teste de performance (procedimento específico). |

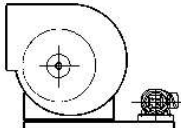
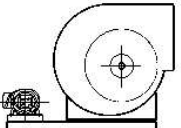
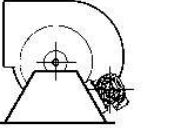
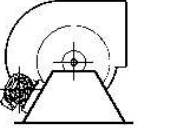


ARRANJO CONSTRUTIVO:

			
☐ Arranjo 1	☐ Arranjo 4	☐ Arranjo 4V	☐ Arranjo 9

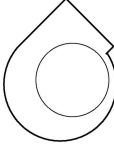
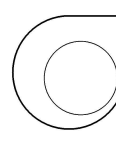
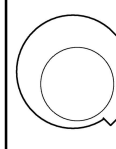
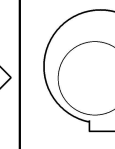
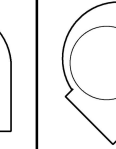
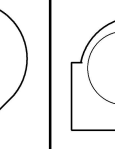
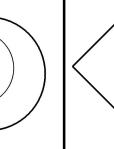
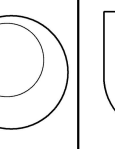
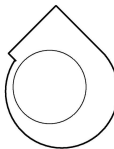
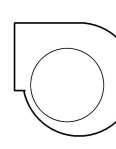
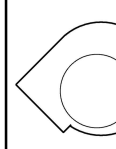
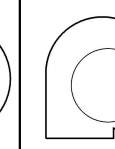
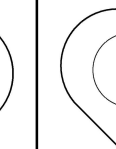
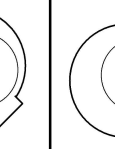
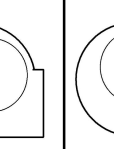
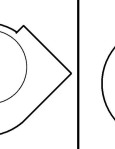
nota: Sentido de rotação e posição de descarga meramente ilustrativos.

POSIÇÃO DO MOTOR:

			
☐ Posição W Arranjo 1 ou 3S	☐ Posição Z Arranjo 1 ou 3S	☐ Posição R Arranjo 9	☐ Posição L Arranjo 9

notas: Posições de motor vistas pelo lado do acionamento. Sentido de rotação e posição de descarga meramente ilustrativos.

POSIÇÃO DE DESCARGA:

							
☐ CW-45	☐ CW-90	☐ CW-135	☐ CW-180	☐ CW-225	☐ CW-270	☐ CW-315	☐ CW-360
							
☐ CCW-45	☐ CCW-90	☐ CCW-135	☐ CCW-180	☐ CCW-225	☐ CCW-270	☐ CCW-315	☐ CCW-360

notas: Posições de descarga vistas pelo lado do acionamento. CW = sentido de rotação horário. CCW= sentido de rotação anti-horário

